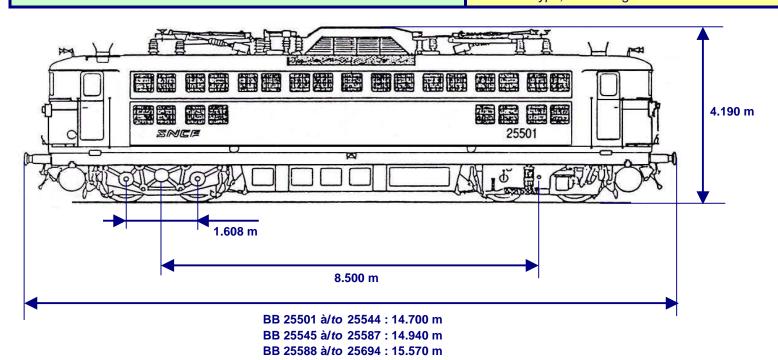
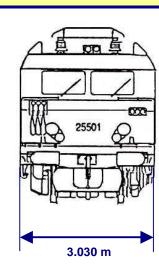
BB 25500
Opérateurs Operators
SNCF
Constructeurs Builders
ALSTHOM

Généralités
General

Type <i>Typ</i> e	Locomotive
	Locomotive
Nombre d'engins construits Number of engines built	194
Date de livraison du premier engin	19 mai 1964
Date of delivery of first engine	Mai 19th, 1964
Date de livraison du dernier engin	14 janvier 1976
Date of delivery of last engine	January 14th, 1976
Vitesse maximale en service	Mode V > 140 km/h / Mode M > 100 km/h
Max speed in service	P mode > 140 kph / G mode > 100 kph
Puissance maximale à la jante en traction Max traction power at wheel rim	2 940 kW
Tensions d'alimentation	1 500 V CC / 25 kV 50 Hz CA
Supply voltage	1 500 V DC / 25 kV 50 Hz AC
Type de traction	Electrique
Traction type	Electric
	BB 25501 à/to 25544 > 78 600 kg
Masse à vide en ordre de marche	BB 25545 à/to 25555 > 79 500 kg
Empty weight in working order	BB 25556 à/to 25587 > 77 200 kg BB 25588 à/to 25694 > 80 700 kg
	BB 25566 a/to 25694 > 60 700 kg
Equipements de signalisation	Répétition des signaux /KVB
Signaling equipment	Signal repeat in cab / KVB
Couplabilité en Unité Multiple	Entre elles, maxi 2 engins
Multiple unit operation	With same type, max 2 engines





Perfo	rma	anc	es
Porto	rm	anc	20

Effort de traction à la jante au démarrage Traction force at wheel rim at starting	Mode V > 124.5 kN / Mode M > 208 kN P mode > 124.5 kN / G mode > 208 kN
Effort de traction à la jante au régime continu Traction force at wheel rim at constant power	Mode V > 124.5 kN (à 82.5 km/h) / Mode M > 208 kN (à 49.2 km/h) P mode > 124.5 kN (at 82.5 kph) / G mode > 208 kN (at 49.2 kph)
Effort de traction à la jante à vitesse maximale Traction force at wheel rim at max speed	Mode V > 50 kN / Mode M > 78 kN $P \ mode > 50 \ kN / G \ mode > 78 \ kN$
Capacités de traction Traction capacities	Mode V: Remorque d'un train de voyageurs de 800 tonnes (16 voitures) à 140 km/h en palier et à 85 km/h en rampe de 8‰ et courbe de 1000 m Régime M: Remorque d'un train de fret de 2355 tonnes en rampe de 5‰ et courbes de 1600 m Remorque d'un train de fret de 1700 tonnes en rampe de 8‰ et courbes de 1000 m P mode: Haulling a 800 tons (16 cars) passenger train at 140 kph on level track and at 85 kph in 8‰ gradient and 1000 m curve G mode: Hauling a 2355 tons freight train in 5‰ gradient and 1600 m curve Hauling a 1700 tons freight train in 8‰ gradient and 1000 m curve
Distance d'arrêt depuis 140 km/h	
Stopping distance from 140 kph Distance d'arrêt depuis 120 km/h	
Stopping distance from 120 kph	

Car bodyshell		
Matériau du châssis Frame material	Acier Steel	
Matériau de la caisse Car bodyshell material	Acier Steel	

Chaudron

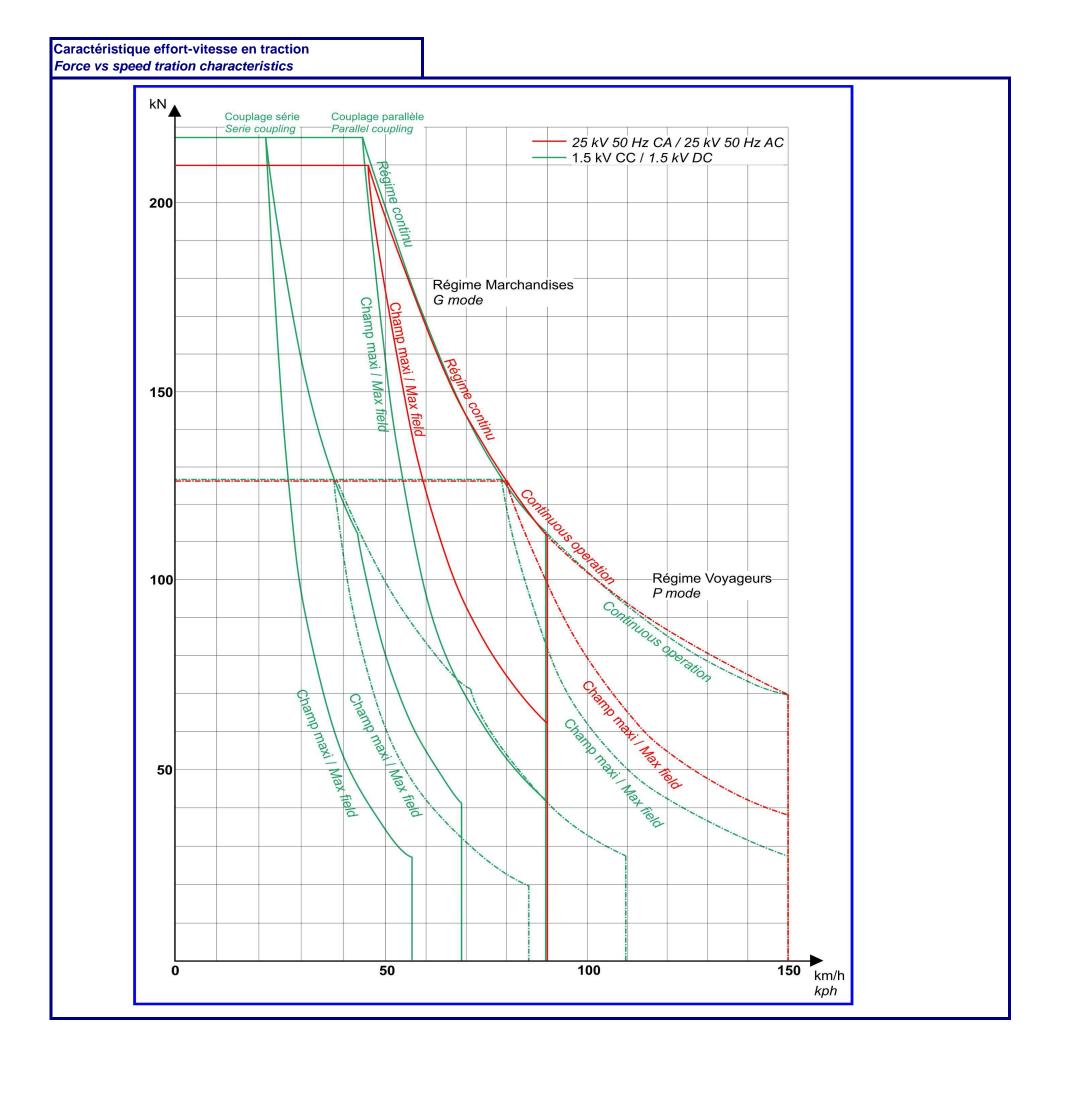
Bogie			
Bogie			

Type <i>Typ</i> e	
Châssis	Cadre + deux caissons latéraux (sablières et réducteur)
Frame	Frame + two lateral boxes (sanding boxes + gear)
Matériau du châssis	Acier
Frame material	Steel
Construction	Mécano-soudure
Building	Welded
Entraînement caisse-bogie	Barres de traction basses
Car body to bogie link	Low hanging traction links
Diamètre de roue neuve New wheel diameter	1 100 mm
Diamètre de roue usée	
Worn wheel diameter	Arbre creux et anneau dansant
Type de transmission Transmission type	Hollow shaft and "dancing ring"
Rapport global de transmission	Mode V > 1.896 / Mode M > 3.17
Transmission global ratio	P mode > 1.896 / G mode > 3.17
Suspension primaire	Ressorts hélicoïdaux s'appuyant sur 4 balanciers fixés aux boîtes d'essieux à l'intérieur du bogie
Primary suspension	
	Helical springs leaning on 4 pendulas fixed on axle boxes internally to the bogie
Suspension secondaire	4 ressorts hélicoïdaux au coins du bogie + 2 pivots à double articulation en caoutchouc disposés dans l'axe aux extrémités
Secondary suspension	4 helical springs at each corner of bogie + 2 pivots with double rubber articulation at each end in the longitudinal axis of the bogie
	Amortisseurs verticaux au niveau de la suspension primaire / Amortisseurs latéraux au niveau des pivots caoutchouc de la suspension secondaire / Anti-lacet par lissoirs
	entre caisse et ressorts hélicoïdaux de suspension secondaire / Amortisseurs caisse bogie aux 4 coins de la locomotive
Amortissement Damping	Vertical dampers on primary suspension / Lateral dampers on rubber pivots of the secondary suspension / Anti-yaw friction dampers between car body and helical springs of secondary suspension / Car body-bogie dampers at each of 4 corners of

the locomotive

Equipement de traction Traction equipment	
Captage Current collection	
Nombre de pantographes	2
Number of pantographes Type de pantographe	AM18B + AM18U
Pantograph type Contrôle-commande	AWTOD + AWTOO
Control	
Contrôle-commande de l'engin	Commande manuelle par manipulateur traction-freinage dynamique / Consignes d'effort transmises par lignes basse tension
Engine control	Manual control by traction-dynamic brake master controller / Force demands transmitted by low voltage lines
Contrôle-commande de la chaîne de traction	Logique basse tension à relais
Traction equipment control	Low voltage logic with relays
Equipement de puissance Power quipment	
Transformateur Transformer	Autotransformateur 25 kV / 25 kV Transformateur de traction à 3 enroulements secondaires (1 pour chaque moteur de traction, 1 pour les auxiliaires locomotive et convoi) Autotransformer 25 kV / 25 kV Traction transformer with 3 secondary outputs (1 for each traction motor, 1 for
	locomotive and train auxiliaries) 1 500 V CC
Tension d'alimentation des équipements de traction Traction equipment supply voltage	1 500 V DC
Technologie des équipements de puissance Power equipment technology	Alimentation 25 kV 50 Hz CA / 25 kV 50 Hz AC power supply: Réglage de tension par rhéostat / Deux couplages possibles des 2 moteurs : série ou série-parallèle / Dispositifs de shuntage des moteurs par commande spécifique (5 crans) Voltage adjustment by means of a rheostat / Two possible coupling modes of the 2 motors : serie or serie-parallel / Motor shunting device by means of a dedicated control (5 positions) Alimentation 1500 V CC / 1500 V DC power supply: Réglage de tension par rhéostat / Deux couplages possibles des 2 moteurs : série ou série-parallèle / Dispositifs de shuntage des moteurs par commande spécifique (5 crans) Voltage adjustment by means of a rheostat / Two possible coupling modes of the 2 motors : serie or serie-parallel / Motor shunting device by means of a dedicated control (5 positions)
Moteur de traction Traction motor	
Type Type	Courant continu Direct current
Masse	5 350 kg
Weight Nombre	1 par bogie
Number	1 per bogie
Installation Installation	Dans le bogie In the bogie
Puissance unitaire maximale	1 470 kW
Max unit power	785 tr/mn
Vitesse maximale de rotation Max rotational speed	785 rd/mn
Réducteur Gear	Fixé au châssis de bogie
	Fixed to bogie frame

Schéma de la chaîne de traction <i>Traction packag</i> e s <i>ynoptic diagram</i>]
Traction package symphic diagram	<u> </u>



Equipement de freinage Brake equipment Contrôle-commande Control Pneumatique à deux conduites type UIC avec commande de l'assistance électrique sur le train (FEP) / Commande de frein direct Type de frein Brake type Pneumatic two pipes, UIC type, with train EP assist control (FEP) / Direct brake Distributeur UIC (1 par engin) Commande du frein bogie Bogie brake control UIC distributor valve (1 per engine) Equipements de frein Brake equipment Type rhéostatique, amorçable depuis la haute tension ou la batterie Frein dynamique Dynamic brake Rheostatic type, initiated by high voltage or battery Puissance en freinage dynamique Dynamic brake power 1 semelle double de 250 mm par roue actionnée par une timonerie et un cylindre de frein par bogie Frein mécanique Mechanical brake 1 double 250 mm brake shoe per wheel, actuated by means of a rigging and a cylinder per bogie A commande manuelle par volant et câble Frein de parking Parking brake Manual control by means of hand wheel and cable Action sur le bogie 1 Nombre de freins de parking Number of parking brake Action on bogie 1 Non **Equipement d'antienrayage** Wheel slide protection equipment No Caractéristique effort-vitesse en freinage électrodynamique Force vs speed electrodynamic brake characteristics

Production d'énergie Energy production

Energie électrique Electric energy	
Alimentation des auxiliaires train Train auxiliaries supply	Ligne de train 1 500 V CC prélevée directement à la caténaire ou sur enroulement secondaire spécifique du transformateur principal 1 500 V DC train line directly connected to catenary or on dedicated secondary output of the main transformer
Alimentation des auxiliaires de l'engin Engine auxiliaries supply	Sur un enroulement secondaire spécifique du transformateur (pour équipements fonctionnant en 1500 V CC) + transformateur spécifique sur secondaire du transformateur principal (pour équipements fonctionnant en 750 V CC) / Redresseurs à diodes On dedicated secondary output of main transformer (for equipment operated under 1500 V DC) + dedicated transformer on secondary output of main transformer (for equipment operated unde r750 V DC) / Diodes rectifiers
Nombre de convertisseurs Number of converters	1
Puissance unitaire des convertisseurs Power of each converter	
Tension d'alimentation des auxiliaires de l'engin Supply voltage of engine auxiliaries	1 500 V et 750 V CC 1 500 V and 750 V DC
Type de batteries Battery type	Cadmium-Nickel
Nombre de blocs batteries Number of battery modules	1 par bloc moteur (alimentation pour amorçage du frein dynamique hors tension caténaire) + 1 bloc pour les circuits de commande locomotive 1 per motor control unit (supply for dynamic brake initiation when no high voltage suply) + 1 block for control circuits of the locomotive
Réseau basse tension Low voltage supply network	72 V CC 72 V DC
Energie pneumatique Pneumatic energy	

	Auxiliaire <i>Auxiliary</i>	Principale <i>Main</i>
Nombre d'unités de production d'air Number of air production units	1	1
Type de compresseur	A piston	A pistons
Compressor type	Piston type	Piston type
Débit nominal du compresseur	119 NI/mn à 7 bar	2 250 NI/mn à 9 bar
Nominal air delvery of compressor	119 NI/mn at 7 bar	2 250 NI/mn at 9 bar
Sécheur d'air	Non	Non
Air dryer	No	No
Type de sécheur d'air Type of air dryer	/	/

Cabine de conduite Driving cab

Poste de conduite Driver's desk	A gauche Left side
Protection anti-crash Protection against crash	Non No
Confort thermique Thermal conmfort	Chauffage / Pas de climatisation Heating / No air conditionning
Nombre d'unités de confort thermique Number of thermal comfort units	/

Informations complémentaires

Additional information

Les BB 25500 sont étroitement dérivées des BB 16500, dont elles reprennent de nombreuses dispositions
A partir de la BB 25588, les cabines de conduite ont été rallongées et la ventilation améliorée par l'installation de persiennes de plus grandes dimensions

BB 25500 serie is strongly derived from BB 16500 serie, from which many disposals are carried over
From BB 25588, drving cabs length have been increased and ventilation have been improved by installation of larger blinds

Livrées *Liveries*

BB 25501 à/to 25587



BB 25588 à/to 25694



Graphiques : Marc Le-Gad